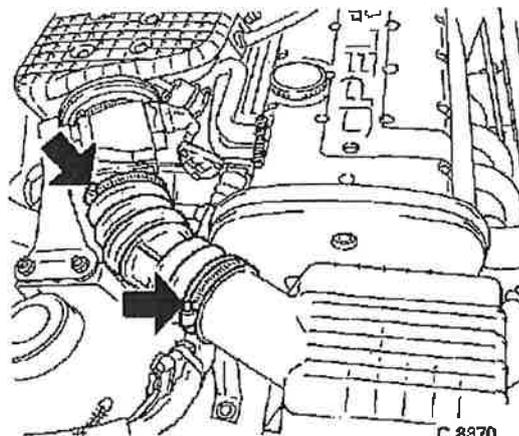


## Zahnriemen ersetzen

### Ausbau

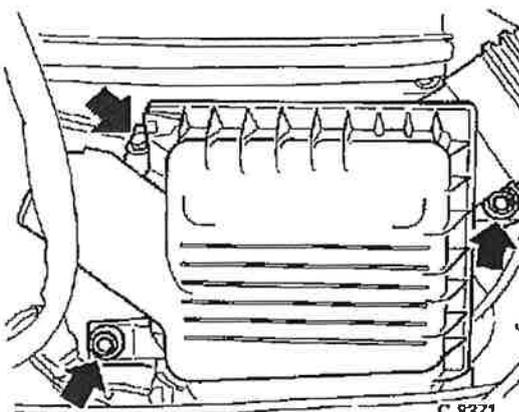
Masseband der Batterie abklemmen.

Schlauchverbindung zwischen Luftfilter und Luftmassenmesser ausbauen.



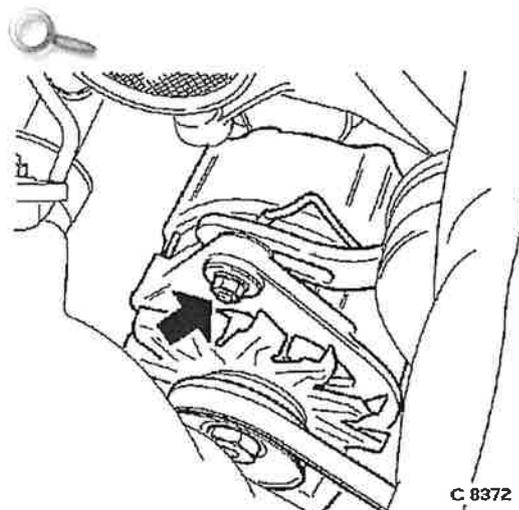
C 8370

Befestigungsschrauben des Luftfilters lösen und Luftfilter abnehmen.



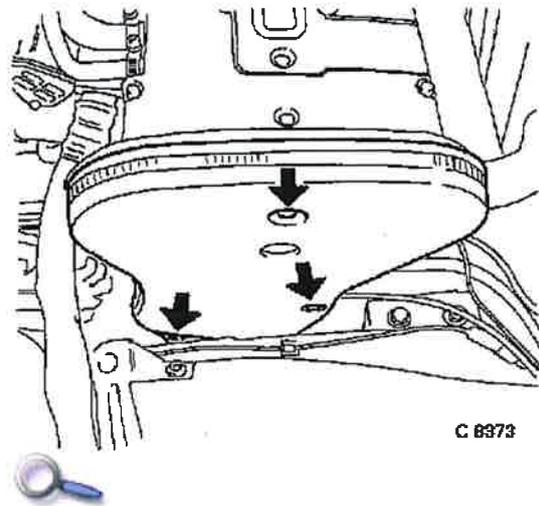
C 8371

Generator an der Spannlasche und der unteren Befestigung lösen.  
Keilriemen abnehmen.  
Bei Fahrzeugen mit Hilfskraftlenkung, Keilriemen der Ölpumpe für Hilfskraftlenkung abbauen.  
Siehe hierzu entsprechenden Arbeitsvorgang in Gruppe M.



C 8372

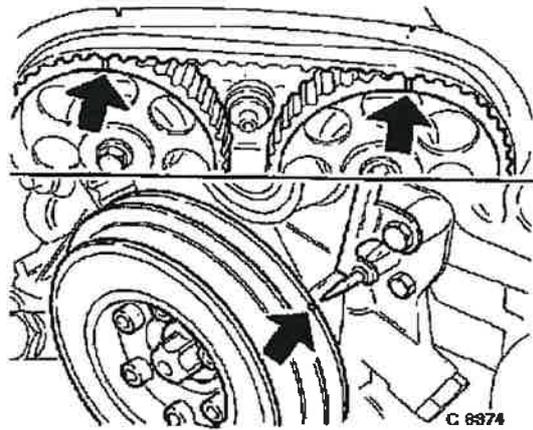
Befestigungsschrauben der vorderen Zahnriemenabdeckung heraus-schrauben und Zahnriemenabdeckung abnehmen.



C 6373

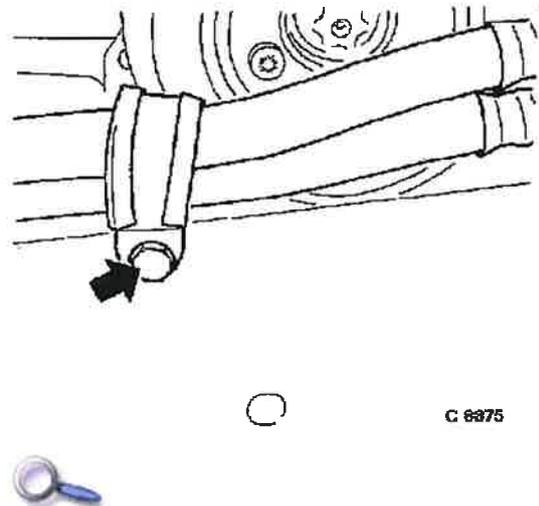
Torx-Nuß E 20 MKM - 604 - 21 an der Kurbelwelle ansetzen und Kolben des 1. Zylinders langsam und gleichmäßig auf Zündzeitpunkt stellen.

Stift an der hinteren Zahnriemenabdeckung fluchtet mit der Kerbe in der Kurbelwellenriemenscheibe. Gleichzeitig müssen die Markierungen der Nockenwellenräder und die der Zylinderkopfhaube fluchten.



C 6374

Halter für Ölkühlerleitungen von Stehwand abschrauben.



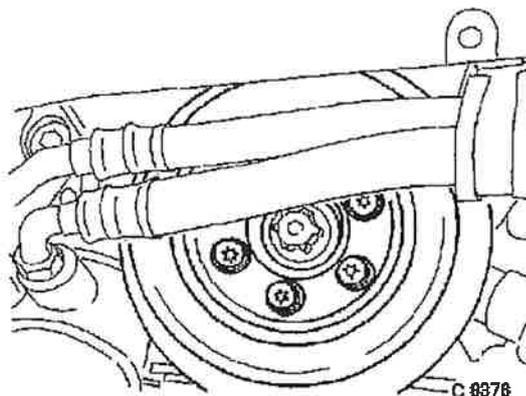
C 6375

Kurbelwellenriemenscheibe mit Vielzahn Schlüssel KM - 321 - A abbauen.

Dazu Torx-Nuß E 20 MKM - 604 - 21 an der Kurbelwelle ansetzen und gegenhalten.

**Achtung:**

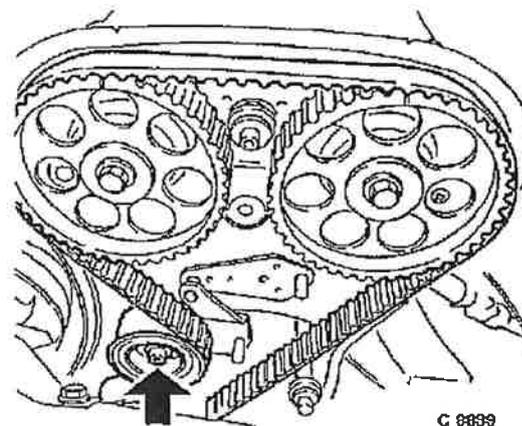
Vor Abnahme der Kurbelwellenriemenscheibe, Position der Markierungen (Kurbelwellenriemenscheibe und Nockenwellenräder) prüfen



Spannrolle lösen und Zahnriemen abnehmen.

**Achtung:**

Kurbel- oder Nockenwelle nicht bei gelöster Spannrolle drehen - Zahnriemen kann überspringen.

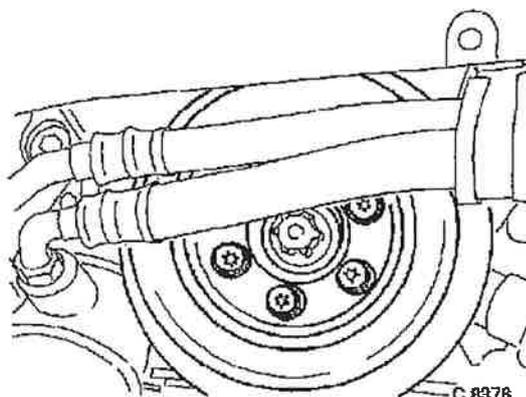


**Einbau**

Neuen Zahnriemen auflegen.

Kurbelwellenriemenscheibe mit Vielzahn Schlüssel KM - 321 - A montieren.

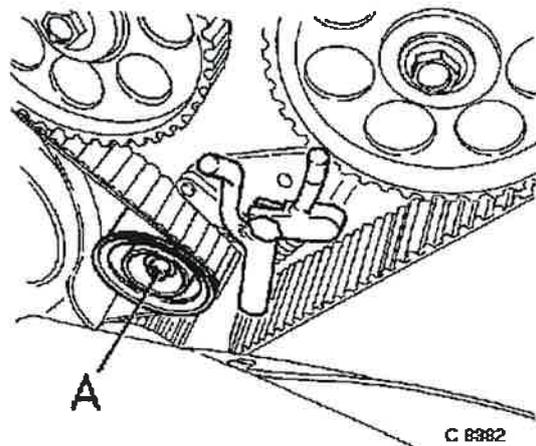
Drehmoment: 20 Nm (2,0 kpm)



Zahnriemenspannung einstellen.

Achtung: Die Einstellung erfolgt bei kaltem Motor - Raumtemperatur.

Einstellwerkzeug KM - 666 ansetzen.

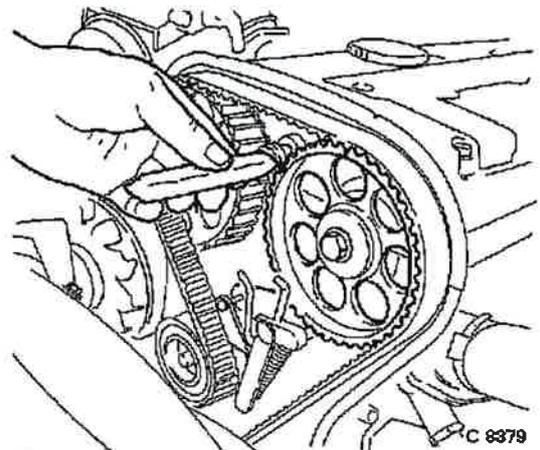


Entgegen dem Uhrzeigersinn - von OT ausgehend  
- 7. Zahn des Nockenwellenrades markieren  
(entspricht  $120^\circ$  an der  
Kurbelwellenriemenscheibe).

Torx-Nuß E 20 MKM - 604 - 21 an der  
Kurbelwelle ansetzen und im Uhrzeigersinn  
drehen, bis die Hilfsmarkierung am  
Nockenwellenrad mit der Kerbe in der  
Zylinderkopphaube fluchtet.

#### Achtung:

Kurbelwelle ruckfrei und gleichmäßig drehen, um  
ein Überspringen des Zahnriemens zu vermeiden.

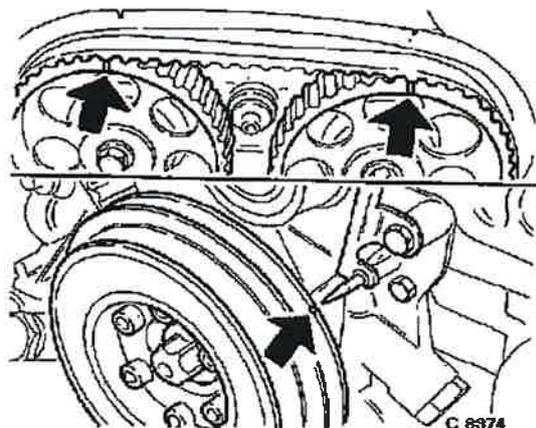


Befestigungsschraube der Zahnriemensspannrolle  
anziehen.

Drehmoment: 25 Nm (2,5 kpm) +  $45^\circ$  bis max.  
 $60^\circ$

Einstellwerkzeug KM - 666 abnehmen.  
Nockenwellenräder auf DT-Markierung  
weiterdrehen.  
(Kerbe der Kuffelwellenriemenscheibe muß dann  
mit Zeiger - Pfeil - übereinstimmen.)

Halter für Ölkühlerleitungen anbauen.



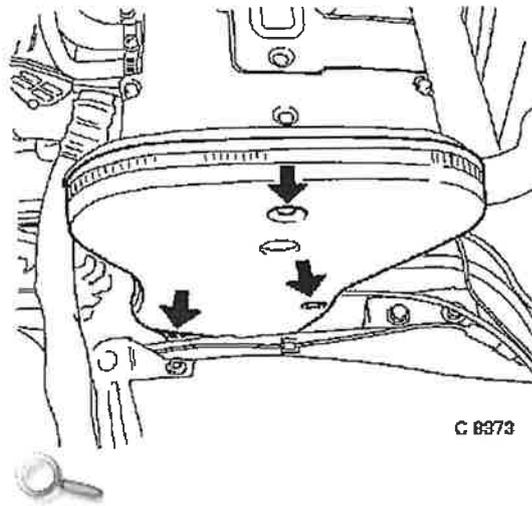
Vordere Zahnriemenabdeckung anbauen.

#### Achtung:

Auf festen Sitz der Gummitüllen am  
Befestigungsbolzen achten.

Bei Fahrzeugen mit Hilfskraftlenkung Keilriemen der Ölpumpe für Hilfskraftlenkung auflegen und spannen.

Siehe hierzu entsprechenden Arbeitsvorgang in Gruppe M.



Keilriemen des Generators auflegen und spannen.  
Siehe hierzu entsprechenden Arbeitsvorgang in dieser Gruppe.

Luftfilter montieren.

Schlauchverbindung zwischen Luftfilter und Luftmassenmesser einbauen.

Massekabel der Batterie anklemmen.

